

به نام خدا



مؤسسه فرهنگی هنری
دیباگران تهران

ماشین کاری

با پرتوی اشعه الکترونی

مؤلفان

جمال پاشیره پور

(عضو هیأت علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد مشهد)

امیر حسین قاسمی

فهرست مطالب

۵.....	مقدمه ناشر
۶.....	مقدمه مؤلفان

فصل اول آشنایی با روش‌های ماشین‌کاری مدرن

۷.....	۱-۱ مقدمه
۱۹.....	۱-۲ تاریخچه ماشین‌کاری با اشعه الکترونی
۱۹.....	۱-۳ عوامل تعیین‌کننده در انتخاب نوع فرایند
۲۰.....	۱-۴ ماشین‌کاری با استفاده از اشعه الکترونی
۲۰.....	۱-۵ انواع دستگاه‌های اشعه الکترونی

فصل دوم آشنایی با قسمت‌های مختلف دستگاه EBM

۲۱.....	۲-۱ آشنایی با ماشین اشعه الکترونی
۲۲.....	۲-۲ اجزای تشکیل‌دهنده
۲۷.....	۲-۳ خلاصه

فصل سوم نمود عملکرد و برآورده برداری دستگاه

۲۹.....	۳-۱ نیروها در منطقه ماشین‌کاری
۳۰.....	۳-۲ سرعت و نیروی اشعه الکترونی در زمان برخورد با قطعه کار
۳۲.....	۳-۳ شدت جریان خروجی (بر حسب دمای کاتد و ولتاژ شتاب‌دهنده)
۳۵.....	۳-۴ نتایج تحقیقات کاژمارک
۳۶.....	۳-۵ سرعت برآورده برداری در ماشین پرتوی الکترونی
۳۷.....	۳-۶ عوامل مؤثر در سرعت برآورده برداری
۴۰.....	۳-۷ زیری سطحی قطعه کار در پرتو اشعه الکترونی
۴۱.....	۳-۸ منطقه حرارت دیده
۴۲.....	۳-۹ خلاصه

فصل چهارم کاربردهای روش ماشین کاری با پرتو الکترونی

۴۳.....	۱-۴ کاربردهای پرتوی الکترونی
۵۱.....	۲-۴ صافی سطح
۵۲.....	۳-۴ مزایا و معایب این روش
۵۳.....	۴-۴ خلاصه

فصل پنجم مقایسه روش ماشین کاری به روش اشعه الکترونی با سایر روش‌های

ماشین کاری مدرن

۵۵.....	۱-۵ مقایسه از نظر تنوع در چگالی انرژی و قطر اشعه در فرایندهای حرارتی
۵۷.....	۲-۵ مقایسه فرایندها بر اساس نوع انرژی و مکانیزم براده‌برداری
۵۸.....	۳-۵ مقایسه از نظر پارامترهای فیزیکی
۵۹.....	۴-۵ مقایسه از نظر شکل هندسی و پیچیدگی کار
۶۰.....	۵-۵ مقایسه از نظر خصوصیات قطعه کار
۶۲.....	۶-۵ مقایسه از نظر قابلیت‌های هر فرایند
۶۳.....	۷-۵ مقایسه از نظر خودگی تجهیزات و ابزار
۶۴.....	۸-۵ مقایسه از نظر اقتصادی
۶۵.....	۹-۵ مقایسه از نظر بازده
۶۶.....	۱۰-۵ مقایسه منطقه متأثر از حرارت در روش‌های مختلف
۶۷.....	۱۱-۵ خلاصه

فصل ششم مثال‌های کاربردی پرتوی اشعه الکترونی

۶۹.....	۱-۶ ذوب کاری با پرتوی الکترونی
۷۴.....	۲-۶ جوش کاری با پرتوی الکترونی

فهرست منابع ۷۷